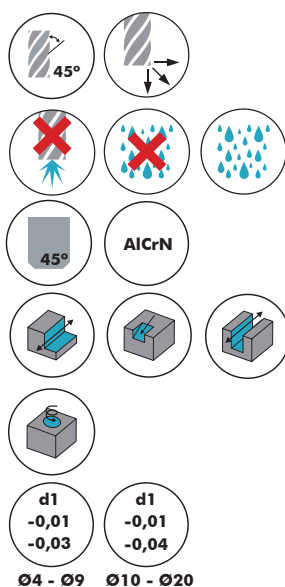


## Fresa metal duro desbaste 3 y 4 labios "plus" <55 HRC

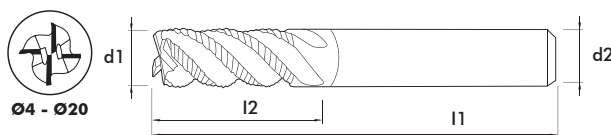
3 and 4 fluted solid carbide roughing "plus" end mill <55 HRC



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- NI ALLOYS
- TITAN INCO-NEL

Fresa de metal duro de 3 y 4 labios alto rendimiento con corte al centro y recubrimiento AlCrN para desbaste. Ángulo espiral de 45°. Fresa especialmente diseñada para ranurado y contorno en operaciones de desbaste. La geometría especial conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para uso general: para mecanizado de fundición, aceros, aceros aleados e inoxidables.

3 and 4 fluted solid carbide roughing high performance end mill with AlCrN coating. 45° Spiral angle. The geometry, coating and the substrate are specially designed for slotting and contouring on roughing operations. For milling of cast iron, malleable cast iron, steel, steel castings and stainless steel.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
418040200	4	6	50	10	3
418050200	5	6	50	13	3
418060200	6	6	55	16	3
418070200	7	8	65	18	3
418080200	8	8	65	19	3
418090200	9	10	70	22	4
418100200	10	10	70	22	4
418120200	12	12	80	25	4
418140200	14	14	90	30	4
418160200	16	16	90	32	4
418180200	18	18	100	38	4
418200200	20	20	110	38	4

Condiciones de corte | Cutting data pag. 155

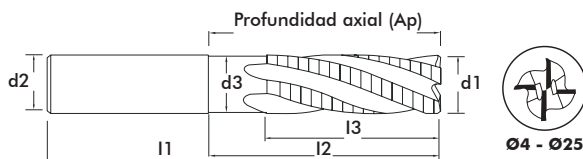
## Fresa de 4 labios con hélice variable de 30°/32° para desbaste < 60 HRC

4 Fluted 30°/32° variable helix roughing end mill < 60 HRC



Fresa metal duro de cuatro labios con hélice variable 30°/32° y recubrimiento AlCrN, la hélice en ángulo variable garantiza una gran estabilidad en el mecanizado y un alto rendimiento. Herramienta para acero hasta 60 HRC, fundición y templado para desbaste.

4 Fluted 30°/32° variable helix end mill with AlCrN coating. Reliability and high performance are guaranteed during machining. Suitable for steel up to 60 HRC, cast iron and hardened steel.



Ref.	d1	d2	d3	l1	l2	l3	ap
419040200	4	6	3,8	57	17,0	11	17 mm
419050200	5	6	4,8	57	19,3	13	19 mm
419060200	6	6	5,8	57	21,0	13	21 mm
419080200	8	8	7,8	63	27,0	19	27 mm
419100200	10	10	9,8	72	32,0	22	32 mm
419120200	12	12	11,8	83	38,0	26	38 mm
419160200	16	16	15,8	92	44,0	32	44 mm
419200200	20	20	19,8	104	54,0	38	54 mm
419250200	25	25	24,8	121	65,0	45	65 mm

Condiciones de corte | Cutting data pag. 155